

# Industrieller Nachbrenner

Rauchfreies Rösten



Der industrielle Nachbrenner ist ein auf hohe Belastung ausgelegter, direkt beheizter Thermaloxidator, der bei Großmengen-Kaffeeröstern rauchfreies Rösten ermöglicht.

## Standardfunktionen

- Auf hohe Beanspruchung und Leistung ausgelegt.
- Effizienter Gasverbrauch
- Sicherer und stabiler CE-zugelassener Gasbrenner
- Niedrige Stickoxid- und Kohlenmonoxid-Emissionen
- Große Inspektionslinse zur Flammenüberwachung
- Äußerst kompakt in der Größe, spart Stellfläche
- Geflanschte Kammer für einfachen Zugriff bei Wartungen im Innenbereich
- Futuristisches und modernes Design.
- Geschützt für Hitzeausbreitung.

## Technische Spezifikationen

### Materialien:

Kohlenstoffstahl/Edelstahl/  
Aluminium/Keramikisolation bis zu  
1200° C

### Maße (cm):

105(b) x 114 (t) x 52 (h)  
Abzugsdurchmesser: 258 mm

### Gewicht:

90 kg

### Electrical specifications:

1-phasig 220-240VAC 300W  
50/60 Hz

## Technologie & Funktionen



Unweltfreundliches  
Produkt



Geringer  
Energieverbrauch



Rauchfrei

+972.8.925.4872  
international@coffee-tech.com  
[www.coffee-tech.com](http://www.coffee-tech.com)

ver 1.10