

Entsteiner

Der Entsteiner von Coffee-Tech Engineering funktioniert nach dem Schwerkraftprinzip, er nutzt das relativ leichte Gewicht der Kaffeebohnen, um andere Fremdkörper, wie Steine oder Metalle, zu erkennen. Der Entsteiner ist mit einem einstellbaren, großvolumigen Gebläse ausgestattet, das einen Vakuumtunnel zur Trennung der Kaffeebohnen von schweren Fremdpartikeln erzeugt. Somit erhalten Sie ein sauberes Produkt, das 100 % reinen Kaffee enthält, ohne Ihre Kunden oder Ihre Geräte einem Risiko auszusetzen. Die Entsteiner von Coffee-Tech Engineering wurden speziell konzipiert, um diesen Vorgang mit höchster Präzision auszuführen. Dank cleveren Designs und intelligenter Konstruktion wird das korrekte Verhältnis aus dem Bohnensieb, ihrem Oberflächenbereich und der Luftmenge beibehalten, was den Entsteiner sehr sensibel, selbst für kleinste Steinchen, macht, die sich im Kaffee befinden könnten. Die Oberfläche zur Benutzersteuerung wird mit einem digitalen Frequenzregler gesteuert, der für Konsistenz, Wiederholbarkeit und Präzision sorgt. Bei einer Auflösung von 0,1 Hz können Sie sicher sein, dass Ihr Entsteiner seine Aufgabe mit perfekten, garantierten Ergebnissen erfüllen wird.

Integration

Der Entsteiner ist komplett in unseren Röster integriert und direkt mit dem Bohnerausgang aus der Kühlwanne verbunden. So werden die abgekühlten Bohnen ohne Zwischenschritt direkt in den Entsteiner weitergeleitet. Sie müssen nur die Tür der Kühlgruppe öffnen und die Entsteiner-Taste drücken. Der Betriebsschalter, die Stromversorgung für den Entsteiner und der Frequenzregler sind alle in das Gerät integriert und benötigen keine zusätzliche Infrastruktur oder Installation.

Kleine Stellfläche

Wie alle unsere Produkte zeichnet sich auch der Entsteiner durch eine kleine Stellfläche aus, mit der Sie in Ihrer Rösterei Platz sparen.

Benutzerfreundlich

Wir haben stets die tägliche Routine und Leistung in Röstereien im Blick und überlegen, wie wir diese verbessern und höhere Effizienz erreichen können. Darum haben wir den Betrieb des Entsteiners in die Hauptsteuerung des Rösters integriert. Als Röstmeister, der in der Rösterei arbeitet, müssen Sie den ganzen Tag Multitasking betreiben. Dazu gehören der Betrieb des Rösters, die Vorbereitung der nächsten Ladungen und das Sicherstellen, dass Ihr Röster weiterhin einwandfrei funktioniert. Die Ladungen bereiten sich nicht selbst vor, der Betrieb der Geräte von einem zentralen Punkt wird Ihnen die Arbeit angenehmer machen, denn so müssen Sie nicht zwischen verschiedenen Steuerungsapparaturen und Schaltern hin- und her wechseln.

Warum Sie einen Entsteiner brauchen

Von dem Moment, in dem die Kaffeebohnen gepflückt werden, bis sie in der Tasse des Kunden landen, legen sie einen weiten Weg mit mehreren Stopps zurück, an denen die Bohnen verarbeitet und sortiert werden. Dazu gehören die Ernte, das Sammeln, Transportieren, Tragen, Trocknen, Waschen, Zerstampfen, Sortieren, in Säcke abfüllen und der Transport der Rohkaffeebohnen ins Lagerhaus. Kaffee enthält ebenso wie viele weitere Naturprodukte einen geringen Prozentsatz von Partikeln wie kleinen Steinen, abgebrochenen Metallstücken der Geräte, Holzstücken und ähnliches. Trotz des Sortierens und Abfüllens in Säcke finden sich manche Fremdkörper im Kaffeesack wieder und landen eventuell in der Rösttrommel. Alle Kaffeegetränke müssen vor der Zubereitung geröstet und gemahlen werden. Wenn ein Stein oder ein ähnlicher Fremdkörper in das Mahlwerk gerät, kann dies zu schweren mechanischen Schäden oder sogar der kompletten Zerstörung des Mahlwerks selbst führen. Zudem kann dies den Ruf der Rösterei gefährden und den Markenwert in den Augen des Kunden schmälern. Zweck des Entsteiners ist es, diese Steine und Partikel vom gerösteten Kaffee zu trennen, bevor die gerösteten Bohnen in Tüten abgefüllt oder gemahlen werden.

Technische Details

Materialien:

Edelstahl/Kohlenstoffstahl

Maße (cm):

74(b) X 40 (l) X 1950(h)

Gewicht:

100 kg

Elektrische Spezifikationen:

1-phasig 220-240VAC 50/60 Hz

Fassungskapazität:

30 kg



Gebläsedrehzahlregelung



+972.8.925.4872

international@coffee-tech.com

www.coffee-tech.com