

# Ghibli Firewood

---

La rencontre  
entre la  
technologie  
et la  
tradition.

Dans Ghibli Firewood, la torréfaction s'effectue par combustion du bois. L'air chaud de convection passe à travers le tambour de torréfaction en transférant la chaleur et l'arôme du bois aux grains de café.

Dans cette méthode de torréfaction, le résultat final change suivant le type de bois utilisé : bois neutre, bois aromatique d'arbres fruitiers ou autres bois aromatiques, comme par exemple le chêne.

Ghibli Firewood figure parmi les torréfacteurs les plus avancés actuellement disponibles sur le marché et permet d'effectuer le cycle de torréfaction en mode manuel, avec contrôle digital de la température, ou automatique, à travers la gestion d'un logiciel.

La chaleur est envoyée au tambour à travers un sélecteur pneumatique, muni d'évacuation raccordée à un conduit de cheminée, en mesure de bloquer la chaleur de façon rapide.

Le fonctionnement de Ghibli Firewood est extrêmement simple et propre avec une unité de combustible à haut rendement qui ne consomme qu'une quantité très réduite de bois pour chaque lot de production. Deux morceaux de bois suffisent en effet pour un lot de production de dimensions standard.

L'utilisation de Ghibli Firewood pour la torréfaction va bien au-delà d'une pure opération de marketing, il s'agit d'une méthode de torréfaction agréable et plus simple et intuitive par rapport à la torréfaction au gaz parce qu'elle utilise des sources de chaleur naturelles.

Un gamme de nouveaux arômes, provenant uniquement du parfum du bois, enrichira le spectre aromatique de votre précieux café tandis que, en utilisant du bois neutre, vous privilégieriez les arômes naturels du café dans la torréfaction. Le cycle de torréfaction avec Ghibli Firewood est relativement court : de 11 à 16 minutes pour un lot de 15 kg. La torréfaction a besoin d'une source d'air pressurisé pour l'actionneur du sélecteur.



---

# Caractéristiques Techniques

---

---

## Capacité:

3-15 kg (6,6-33 lb)

## Cycle de torréfaction:

11-17 minutes ± jusqu'à 4 lots/  
heure

## Conformité aux caractéristiques de qualité et sécurité:

CE, RoHS, CEM

## Caractéristiques électriques:

50/60 Hz 2500 W 230V  
monophasés/ 380V triphasés

## Méthode de chauffage:

GPL/gaz naturel  
(40 k - 116 kBTU/h)

## Disponible également avec:

Chauffage traditionnel au bois/  
charbon

## Évacuation paillettes:

Cuve à paillettes de type  
cyclonique pour une torréfaction  
et des émissions plus propres

## Fonctionnement tambour:

Motoréducteur individuel à prise  
directe pour usage intensif  
(heavy duty) 1/2 hp (avec contrôle  
numérique de la vitesse du  
tambour incorporé)

---

## Refroidissement:

Motoréducteur individuel à prise  
directe pour usage intensif (heavy  
duty) 1/3 hp

## Souffleur de refroidissement:

Puissant souffleur de  
refroidissement, temps de  
refroidissement environ 1-2  
minutes

## Ventilation tambour:

Souffleur individuel pour hautes  
températures de 1500 tr/min (avec  
contrôle numérique de la vitesse  
de soufflage incorporé)

## Roulements à billes:

Roulements à auto-alignement  
pour hautes températures

## Châssis:

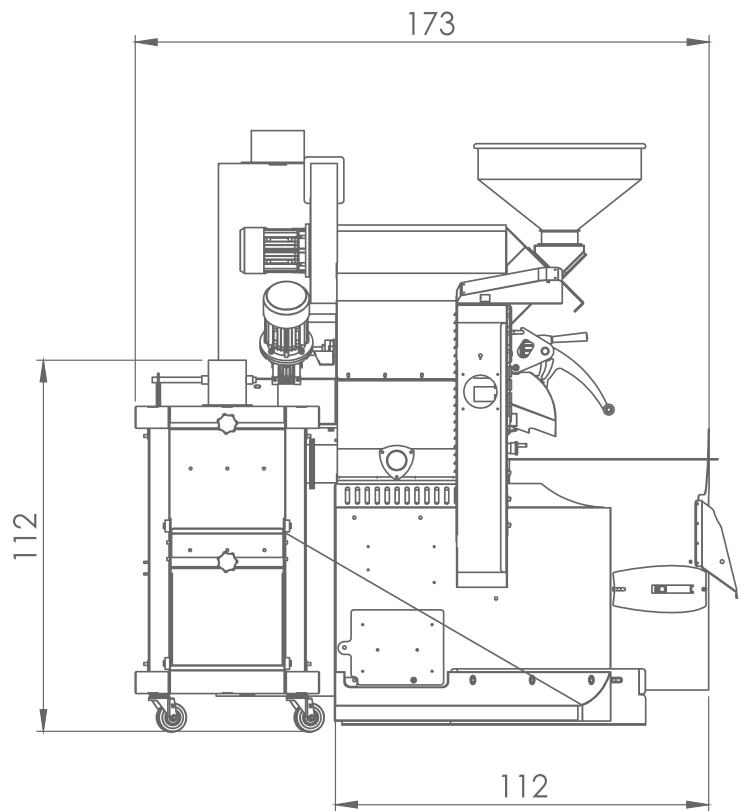
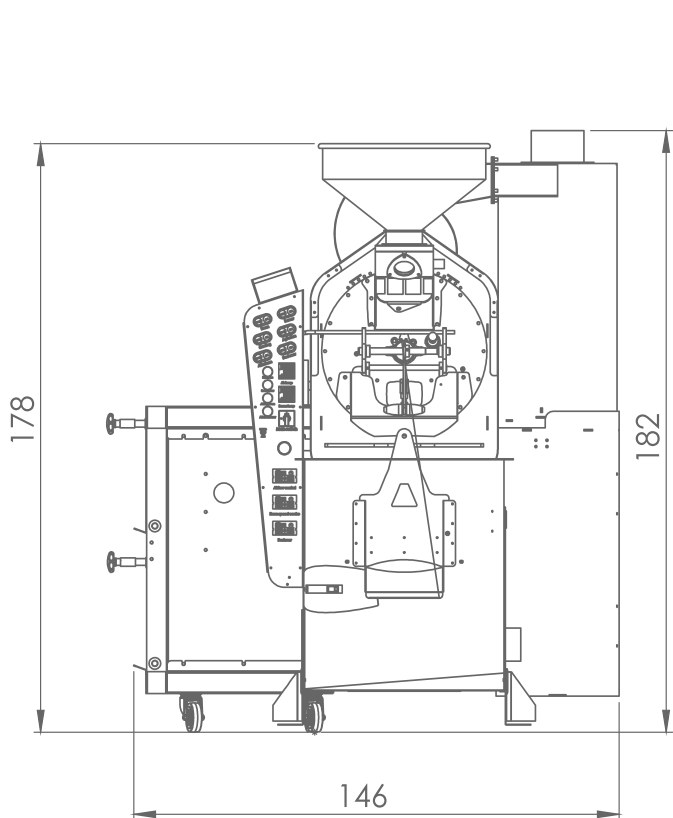
Charpente en métal de haute  
précision, haute qualité des  
matériaux et des outils, acier  
galvanisé, acier au carbone et  
inoxydable

## Dimensions (en cm):

114 (l) x 148(p) x 180 (h) (Avec  
cyclone)

## Poids:

Machine: 400 kg



## Technologie de Chauffage



Conduction



Convection



Chaleur Indirecte



Chauffage au Bois

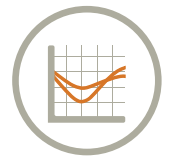
## Caractéristiques de commande



Contrôle Vitesse Tambour



Contrôle Vitesse Souffleur



RDL

## Options



Sans Émission de Fumées



Tambour à infrarouges



Produit Vert

## Méthodes de Torréfaction



Torréfaction en Tambour

## Caractéristiques Générales



Chambres en Céramique



Sonde Température Multipoint



Protection Intégrée Contre l'incendie



Faible Consommation D'énergie