

Avirnaki Comercial

Tueste sin humo

Todos sabemos que el tueste implica humo y emisión de gases.

Además, las salas de tueste y plantas tostadoras se deben ventilar con aire fresco para evacuar la contaminación que proviene del tostador, de la manipulación de café verde o de la molienda de café tostado.

Coffee-Tech Engineering presenta la solución más ecológica para eliminar la contaminación: Avirnaki Comercial.

Avirnaki Comercial es una solución de circulación total para la eliminación de humo que utiliza el menor consumo de energía posible. Al fin tendrá la posibilidad de elegir un producto ecológico, eficiente e incombustible que protegerá el medio ambiente y su billetera.

Avirnaki Comercial de Coffee-Tech no solo se encarga de la contaminación de primera mano del escape del tostador (humo), también ayuda a ventilar el aire dentro de la sala de tueste al extraer tanto el aire del escape como el aire del ambiente. Al ventilar estos dos juntos, el resultado que se obtiene es un entorno limpio, libre de humo y contaminación por dentro y por fuera.

El Avirnaki Comercial funciona para todas las máquinas comerciales de Coffee-Tech, desde Silon ZR7 hasta Ghibli R90.

El sistema se opera íntegramente con electricidad y tiene muy poco consumo. Los filtros que contiene son metálicos, están fabricados para usos múltiples y solo requieren una limpieza periódica.

Características estándar

- Construcción de gran resistencia y rendimiento.
- Sin conexión de gas.
- Producto ecológico, sin consumo de combustible, bajo consumo eléctrico y sumamente eficiente.
- No se emiten gases (CO, NOx, CO2, SOx, etc.) al medio ambiente como en la combustión de gas / gasolina.
- Equipado con su propio ventilador de refuerzo digital regulado por flujo de aire.
- Los filtros de limpieza se desmontan con facilidad y se lavan con una solución ecológica.
- Ayuda al tostador a respirar naturalmente, incluso con una disposición de conductos compleja.
- El dispositivo mantiene un ambiente saludable para el maestro tostador y su entorno, además expulsa todos los gases nocivos del tostado fuera del mismo.



Quién necesita un Avirnaki Comercial?

Las máquinas tostadoras producen diferentes tipos de contaminación por distintos motivos y las soluciones son limitadas.

La solución más común es el Postquemador, el cual nosotros también ofrecemos con disponibilidad en el mercado para diferentes configuraciones y niveles de eficiencia.

La razón principal para instalar postquemadores era el olor y el humo que se emana del café tostado, el cual contiene principalmente partículas orgánicas, vapores de aceite y un aroma volátil.

Avirnaki se destaca en el tratamiento de este tipo de contaminación. Sin embargo, una contaminación más agresiva proviene del combustible que un postquemador no puede resolver y en algunos casos, puede llegar a duplicar el problema debido al uso de un quemador de gas adicional.

Con Avirnaki usted tiene la seguridad de que no agregará ninguno de estos contaminantes dañinos que surgen al quemar gas.

Avirnaki no produce ningún tipo de contaminación y no perjudicará el ducto de ninguna manera como lo puede hacer ocasionalmente un quemador de gas, ya sea por el tipo de quemador, la puesta a punto, la calidad irregular del gas, etc.

La pregunta principal es si estamos realmente interesados en cuidar a nuestro hermoso planeta o si solo queremos que los vecinos dejen de molestarnos.

Especificaciones Técnicas

Materiales:

Acero galvanizado / acero electrolítico / aluminio

Dimensiones:

Avirnaki Comercial simple / doble / triple 108 (a) x 70 (p) x 80 (l)

Peso:

Avirnaki Comercial simple 140 kg

Especificaciones eléctricas:

Avirnaki Comercial simple / doble / triple 220-240 VAC, 50-60 Hz, 300 W / 400 W / 500 W

Tecnología y características



Libre de Mantenimiento



Bajo Consumo Eléctrico



Libre de Humo



Amigable con el Medio Ambiente



Control de Velocidad del Soplador



Filtro Multiuso