

# Ghibli R-15

Torréfacteur commerciale 15 kg

Als professioneller  
Röster garantiert  
der **Ghibli R15**  
zuverlässigen  
Betrieb mit dauerhaft  
beständigen,  
einheitlichen und  
erstklassigen  
Ergebnissen

Der Kommerzielle Kaffeeröster Ghibli R15 wurde entwickelt um qualitätsversessenen Röstern die neueste und beste Technologie zu bieten.

Der Ghibli R15 ist viel mehr als eine rotierende "Trommel über Flammen". Unserer Firmenphilosophie folgende - in ständigem Bestreben die besten Produkte zu produzieren - wurde der Ghibli R15 von A bis Z mit der fortschrittlichsten Produktentwicklungssofware entwickelt.

## Dadurch konnten wir entscheidende Parameter verbessern

/ Fortschrittliche thermodynamische  
Eigenschaften  
/ Robuste und genaue

Trommelkalibrierung, welche garantiert, dass die Trommel auf Lebzeiten genau ausgerichtet bleibt.

/ Trommelproportionen, welche eine optimale Verteilung von Konduktions- und Konvektionshitze erreichen.

/ Trommelinnenleben, welches die perfekte Durchmischung der Bohnen garantiert, bessere Wärmeübertragung zwischen Metall und Kaffeebohnen, Spreutrennung und schnelle Ausschüttung der Bohnen in die Kühltrommel.

/ Perfekte Wärmedispersion - das Ergebnis intensiver Forschung ist eine optimal ausgerichtete kermaische Verbrennungskammer, welche die Wärme gleichmäßig in der Trommel ausbreitet. Im Gegensatz zur herkömmlichen Anordnung, bei welcher Wärme direkt und andauernd auf eine einzelne Stelle der Trommel übertragen wird.



---

## Einzigartige Röstsoftware

Der GHIBLI R15 ist mit einer einzigartigen Röstsoftware ausgerüstet, welche exklusiv von Coffee-Tech Engineering entwickelt wurde und es dem Benutzer ermöglicht, Röstprofile vorher festzulegen und zu speichern. Durch die Aufzeichnung der erwünschten Wärmekurve, können unzählige Röstprofile angewendet werden, immer wieder und mit absoluter Genauigkeit.

## Eine neue Rösttrommelgeneration

Umfangreiche und gründliche Forschungs- und Entwicklungsprozesse haben drei verschiedene maßgefertigte Trommelmodelle für den Ghibli R15 hervorgebracht:

## Ghibli-Standardtrommel

Diese solide Stahltrommel wurde entwickelt um ein umfangreiches Aromaspektrum und hohe Zuckerkonzentrationen zu erzeugen. Das Ergebnis sind exzellente Röstungen mit allen Röstmethoden, dazu gehören auch Mischungen für Espresso.

## Ghibli-Infrarottrommel

Diese Trommel wurde entwickelt um einen stärkeren Geschmack und einen höheren Anteil an karamellisiertem Zucker zu produzieren. Sie ist hervorragend für schnellere Röstungen. Zwei separate Schichten durchlöcherter Eisen gewährleisten eine verbesserte Haftung zwischen Trommeloberfläche und Kaffeebohnen, fortschrittliche Bohnenwender erzeugen eine grössere Kontaktfläche zwischen Kaffeebohnen und Wärmequelle. Die Infrarotstrahlung wird via Perforation auf die Kaffeebohnen übertragen.

---

## Ghibli Thermodynamische Trommel

Dies ist definitiv die hochentwickelteste Rösttrommel auf dem Markt. Sie besteht aus zwei Schichten und einer Mittelschicht aus Kupfer. Sie besitzt die höchste thermische Absorptions- und Konduktionseigenschaften. Im Gegensatz zu Standardtrommeln, in welchen der Röstprozess durch direkten und begrenzten Kontakt der Kaffeebohnen mit der Trommel ausgeführt wird, ermöglicht diese Trommel Röstung mit verfeinerter Konduktion, welche auf eine größere Kontaktfläche zwischen Kaffeebohnen und Trommeloberfläche übertragen wird. Wärme wird über die Kupferschicht übertragen, welche einen 1,4 mm Abstand zwischen der Hitze und den Kaffeebohnen erzeugt. Dadurch wird jedes Risiko von verbrannten Stellen an den Bohnen beseitigt. Diese Trommel tut sich besonders dadurch hervor, dass sie besonders einheitliche Röstungen erzeugt.

---

## Saubers, effizientes und sicheres Beheizungssystem

Coffee-techs GHIBLI-Röster sind alle mit den effizientesten Turbogasbrennern ausgestattet. Diese saubere Wärmequelle bietet maximale Effizienz bei der Gasverbrennung und minimal Kohlenmonoxidemission. Sie ist sicher, ökonomisch und stabil; mit vielen einzigartigen Parametern für Kontrolle und Kalibration, wie es detailliert in unserer Gebrauchsanweisung beschrieben ist.



Steuerung



---

# Umfangreiche Funktionen

Wir bei Coffee-Tech Engineering schenken auch unscheinbaren Funktionen und Extras besondere Aufmerksamkeit. Das führt dann zur Entwicklung eines Rösters mit kompakter und effizienter Struktur, kurzen Kühlintervallen, schnelle Ausschüttung, einer großen Beobachtungslinse und einer extra Linse für den Rohkaffee.

Am Ende des Röstzykluses werden die Röstbohnen innerhalb von Sekunden in die Kühltrommel geschüttet. Die externe Kühltrommel besteht aus 100% rostfreiem Stahl mit speziellen lebensmittelechten Rührblättern. Diese durchmischen die Bohnen gleichmäßig über dem Kühlgitter, während ein Hochleistungsgebläse die Bohnen kühlt. So wird eine komplette Trommel in weniger als vier Minuten gekühlt!

Die genannten Funktionen sind nicht bloße Spielereien. Den Unterschied machen sie am Ende in der Tasse. Bei Coffee-Tech Engineering wird jede Einstellung und Modifikation in unserem Kaffeelabor getestet, um dies sicher zu stellen. Dank der meisterhaften Technologie des Rösters, wird durch den Röstprozess das Maximum an Zucker und Aroma erreicht. Dies wird erreicht, ohne die hölzernen Elementen der Kaffeebohnen zu verbrennen.

# Das perfekte Röstsystem

Ein hoher Prozentsatz an Konduktionswärme hat sich als die beste Methode für die Produktion einer vollmundigen Tasse erwiesen. Und damit grenzen wir uns von anderen Herstellern ab. Da viel Konduktion einige bisher ungelöste Probleme mit sich bringt, haben andere Hersteller diesen Bereich der Röstung vernachlässigt und beschränken ihre Entwicklung auf Konvektion. Wir bei Coffee-Tech Engineering haben uns entschieden, durch intensive Forschung für diese Probleme Lösungen zu finden. Dadurch können wir ihnen einen Röster anbieten, der vollkommen unsere Kaffeeröstphilosophie widerspiegelt.

---

Mit dem GHIBLI R15 rösten Sie ohne Unterbrechung, kühlen außerhalb, und können so bis zu 60 kg pro Stunde rösten. Der Ghibli R15 ist benutzerfreundlich, ergonomisch gestaltet, leise, kompakt, einfach steuerbar und sicher. Jede funktion hat einen eigenen Motor mit individuellem Hitzeschutz.

Die Konstruktion des GHIBLI R15 zeichnet sich durch erstklassige handwerkliche Arbeit aus. Dies ist das Resultat der Entwicklung mit Hilfe von CAD und der Verwendung von hochklassigen Materialien und Komponenten sowie präzisen Werkzeugen. Zusätzlich werden die einzelnen Komponenten von Coffee-Tech Engineerings passionierten Handwerkern montiert.

Der GHIBLI R15 ist mit verschiedenen Beheizsystemen erhältlich; auf Kundenwunsch von Erdgas und Propan, über traditionelle Holz- oder Kohlebeheizung.

Als professioneller Röster garantiert der GHIBLI R15 zuverlässigen Betrieb mit dauerhaft beständigen, einheitlichen und erstklassigen Ergebnissen.



---

# Technische Details

---

---

## **Trommelkapazität:**

3-15 kg (6.6-33 lb)

## **Röstzyklus:**

11-17 min ± (abhängig  
von Trommeltyp und  
Maschineneinstellungen)

## **Elektro-Details:**

380 V, 50/60 Hertz, 2500 W,  
3-phasig

## **Beheizungsart:**

Gas: Propan / Erdgas  
(40k-116k BTU/h)

## **Beheizungsart kann umgewandelt werden in:**

Holz / Holzkohle

## **Zyklus:**

Häutchensammler mit Hilfsgebläse  
- für sauberes hausinternes  
Rösten

## **Trommelantrieb:**

Direkt angetriebener  
Hochleistungsmotor (digitale  
Frequenzsteuerung inklusive)

## **Kühlung:**

Individueller direkt angetriebener  
Hochleistungsmotor

## **Kühlgebläse:**

Leistungsstarkes Kühlgebläse,  
Kühlzeit von 1-2 min

## **Luftstromregelung in der Trommel:**

Individuelles Gebläse; der  
Luftstrom wird über einen  
Frequenzinverter kontrolliert,  
einfache Kalibration und  
Genauigkeit

---

## **Lager:**

Zwei (F&R) Hochpräzisions-  
Gleitlager zum Zentrieren und  
zwei (F&R) selbstjustierende,  
eingefettete Lager für hohe  
Temperaturen. Vorderes Nass-  
Lager für die Trommelausrichtung  
mit Feingewinde und  
Spezialschlüssel

## **Gehäuse:**

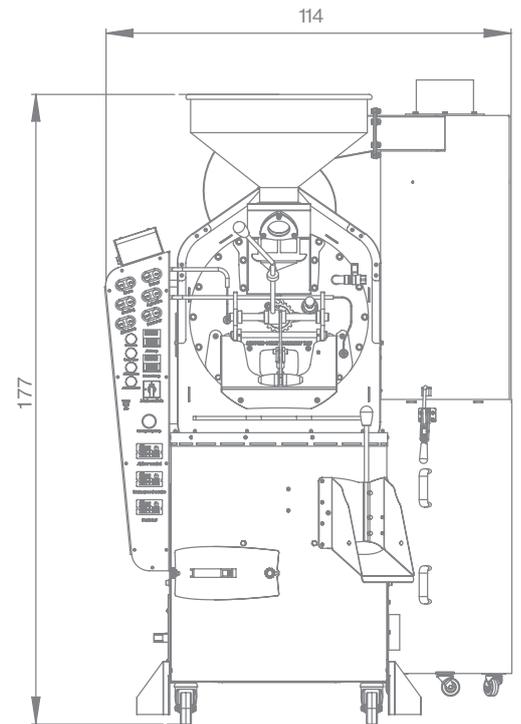
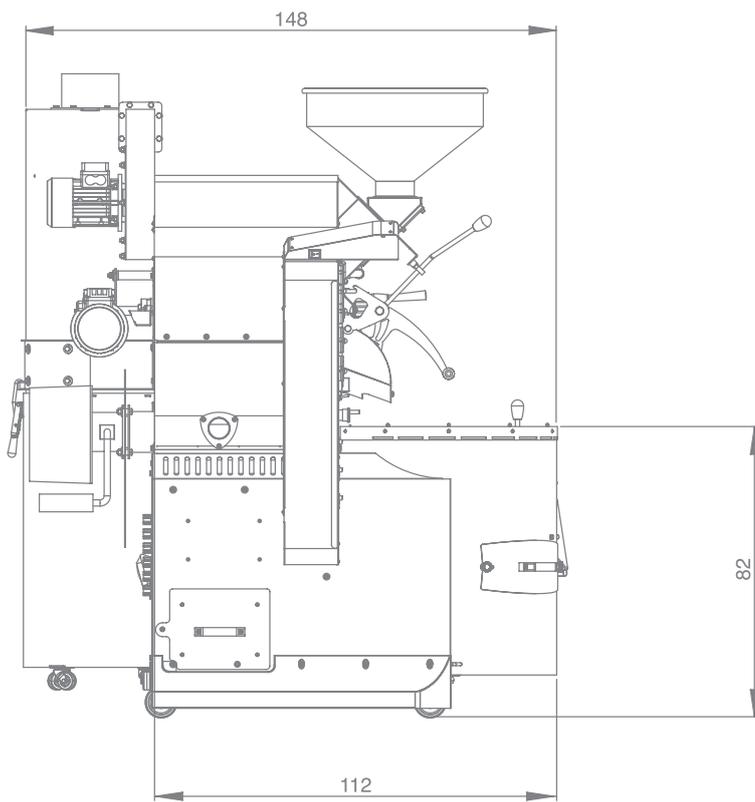
Präzise Metallkonstruktion von  
höchster Qualität und Materialien,  
galvanisierter Stahl, Stahl und  
rostfreier Stahl

## **Abmessungen:**

114(b) x 148(t) x 180(h)  
(ohne Zyklon)

## **Gewicht:**

400 kg



## Beheizungstechnologie



Konduktion



Konvektion



Indirekte Flamme

## Control Features



Trommelgeschwindigkeit  
kontrolle



Gebläsedrehzahlregelung



RDL

## Optional



Rauchfrei



Thermodynamische  
Röstrommel



Infrarot  
Trommel



Vollaussteuerung



Umweltfreundliches  
Produkt

## Röstmethode



Trommelröstung

## Allgemeine Funktionen



Geringer  
Energieverbrauch



Notlöschen  
in Trommel



Keramik  
Brennkammer



Mehrpunkt  
Temperatur



Low NOx