

Ghibli Firewood



COFFEE-TECH ENGINEERING

**Coffee-Tech Engineering presenta.
Ghibli calentado con madera.**

Ghibli Firewood utiliza la combustión con madera para tostar. El tueste se produce por medio de aire caliente por convección que fluye a través del tambor de torrefacción, transfiriéndole calor y aroma de madera al grano. Con este método de tostado, el resultado final es influenciado por el tipo de madera usada, desde carbón natural hasta madera de árbol frutal u otros tipos de madera como el roble.

Ghibli Firewood es uno de los más avanzados tostadores en la industria. El proceso de tostado puede ser conducido manualmente por un control digital de temperatura o automáticamente por un software.

El calor es dirigido a la carcasa del tambor para ser calentado a través de una caja selectora neumática que funciona conectada a la válvula de alivio con la chimenea y que puede bloquear el calor rápidamente.

La operación de Ghibli Firewood es extremadamente limpia y simple, con un grupo de fuego altamente eficiente que consume una pequeña cantidad de madera por lote. Por ejemplo, en un lote, dependiendo de su tamaño, sólo usa dos piezas de madera aproximadamente.

Usando el Ghibli Firewood para tostar es mucho más que una simple herramienta de mercadotecnia, es una forma divertida, más fácil y más intuitiva que tostar que con gas, con uso de una fuente de calor orgánica. Esto también añade todo un mundo de sabores a su preciado café.

Aroma a madera es la única legítima adición al espectro aromático del café. Sin embargo, el tostado con un gusto neutro es fácil, sólo tiene que utilizar carbones naturales.

El tiempo de tostado con leña es relativamente corto, un lote de 15 kg se puede tostar en 11 a 16 minutos.

Tostar a la leña requiere una fuente de aire a presión para la caja de selección.



Especificaciones técnicas

Capacidad de Lote:

3-15 kg (6.6-33 lb)

Ciclo de Tostado:

12 minutos ± o hasta 4 lotes por hora

Especificaciones Eléctricas:

50/60 Hz. 2500 W 230 V monofásica /380V trifásica

Método de Calefacción:

Tradicional de madera / carbón

Evacuación de Tamo:

Colector de tamo tipo ciclón para mantener una caja del tambor limpia

Operación de Tambor:

Driver individual directo para el motor de ½ hp de engranaje para trabajo pesado (control de velocidad del tambor con frecuencia digital invertida incluido)

Agitación para Enfriamiento:

Driver individual directo para el motor de engranaje para trabajo pesado

Ventilador de Enfriamiento:

Alta capacidad del ventilador de enfriamiento, tiempo de enfriamiento aproximadamente es de 1-2 minutos

Ventilación del Tambor:

Ventilador individual especialmente hecho para altas temperaturas (convertidor de frecuencia digital con control de velocidad incluido)

Soportes:

Cuatro puntos principales de soporte, dos rodamientos de precisión para centrar el tambor, y dos de alta temperatura, rodamientos auto alineable

Cuerpo:

Metal trabajado con alta precisión, materiales y hardware de primera calidad, acero galvanizado, acero al carbono y acero inoxidable

Dimensione(cm):

114 (a) X 148(p) X 180(l)

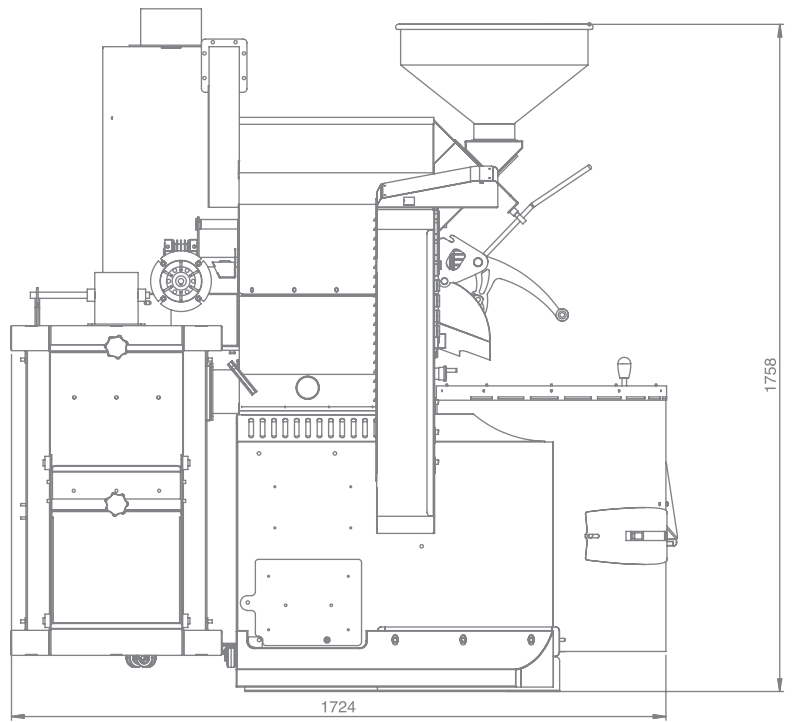
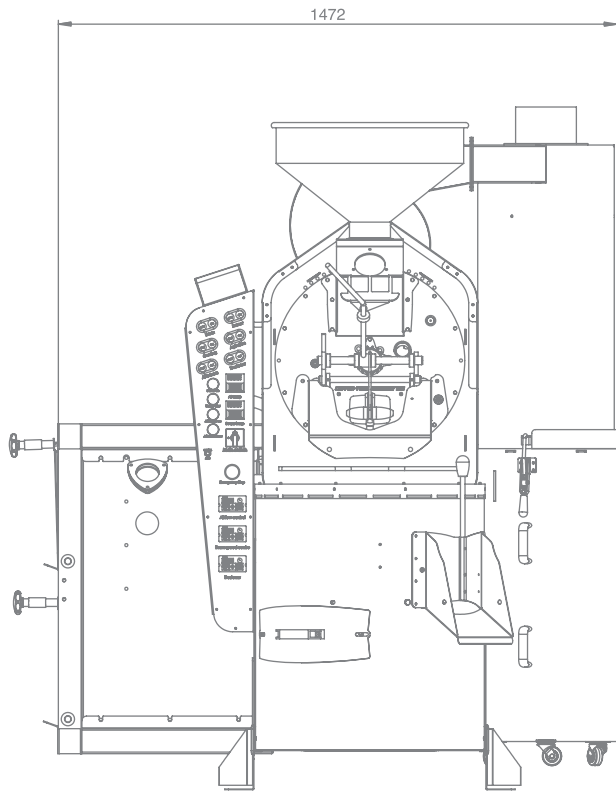
Peso:

400 kg Máquina (882 lb)

También Disponible:

Automático software





Tecnología de Calefacción



Conducción



Convección



Llama Indirecta



Calentamiento por Madera

Características de Control



Control de Velocidad del Soplador



Control de Velocidad del Tambor



RDL

Opcional



Libre de Humo



Amigable con el Medio Ambiente



Tambor Infrarrojo

Métodos de Tostado



Tostado por Tambor

Características Generales



Cámara Cerámica



Temperatura Multi Punto



Apagado en el Tambor



Bajo Consumo Eléctrico